



中华人民共和国国家标准

GB/T 12008.7—2010
代替 GB/T 12008.8—1992

GB/T 12008.7—2010

塑料 聚醚多元醇 第7部分：黏度的测定

Plastics—Polyether polyols—
Part 7:Determination of viscosity

[ISO 3219:1993(E), Plastics—Polymers/resins in the liquid state or
as emulsions or dispersions—Determination of viscosity using
a rotational viscometer with defined shear rate,NEQ]

中华人民共和国
国家标准
塑料 聚醚多元醇
第7部分：黏度的测定
GB/T 12008.7—2010

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字
2010年12月第一版 2010年12月第一次印刷

*

书号：155066·1-40898 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533



GB/T 12008.7-2010

2010-09-26 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 12008《塑料 聚醚多元醇》共分为 7 个部分：

- 第 1 部分：命名系统；
- 第 2 部分：规格；
- 第 3 部分：羟值的测定；
- 第 4 部分：钠和钾的测定；
- 第 5 部分：酸值的测定；
- 第 6 部分：不饱和度的测定；
- 第 7 部分：黏度的测定。

本部分为 GB/T 12008 的第 7 部分，与 ASTM D4878:2003《聚氨酯原材料的标准测试方法：多元醇中黏度测定》和 ISO 3219:1993《塑料 液态或乳液态或分散体系聚合物/树脂 用旋转黏度计在规定剪切速率下黏度的测定》的一致性程度均为非等效。

本部分代替 GB/T 12008.8—1992《聚醚多元醇的黏度测定》。

本部分与 GB/T 12008.8—1992 相比主要差异如下：

- 更改了标准名称；
- 修改了范围；
- 增加了方法 B；

本部分附录 A 为规范性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会塑料树脂通用方法和产品分会(SAC/TC 15/SC 4)归口。

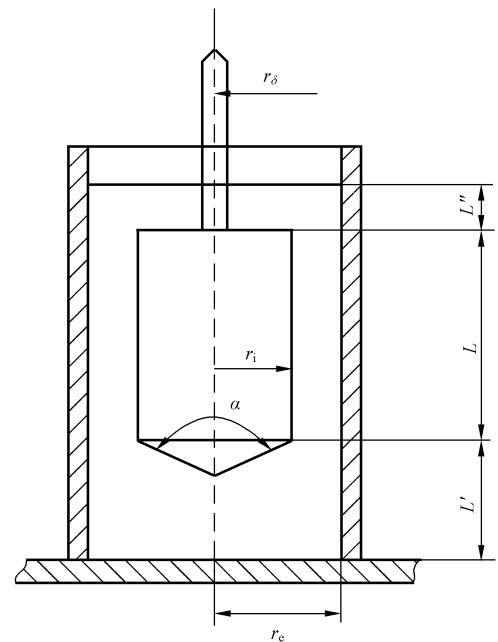
本部分负责起草单位：中国石化集团资产经营管理有限公司上海高桥分公司。

本部分参加起草单位：江苏省化工研究所有限公司、中国石化集团资产经营管理有限公司天津石化分公司、江苏省钟山化工有限公司、国家合成树脂质量监督检验中心。

本部分主要起草人：徐一东、陆巍、刘蓉、刘晓燕、杜新蕾、戚莉、王建东。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 12008.8—1992。



δ —外筒与内筒半径之比；

L —内筒长度；

L' —内筒的底边与外筒底部的距离；

L'' —轴插入部分的长度；

r_i —内筒半径；

r_e —外筒半径；

r_δ —轴半径；

α —内筒底部圆锥顶角。

注 1：内筒底部的圆锥应能轻易插入装满待测液体的杯筒中，并且不能形成气泡。

注 2：同轴圆筒系统需要精确地调整内外筒的轴线。

图 A. 1 同轴圆筒系统标准几何结构

样品的体积(V)只与半径 r_i 有关，由式(A.4)给出：

$$V = 8.17r_i^3 \quad \dots \dots \dots \text{(A.4)}$$

对于具有这种标准几何结构的测量系统，底部效益校正系统 C_L 与半径 r_i 无关，对牛顿型流体：

$$C_L = 1.10$$

可作为一个经验值。对于非牛顿型流体， C_L 不是常数，但与剪切速率 $\dot{\gamma}$ 和流体的流变性有关。

注：对于细薄流体的剪切，在一定剪切速率下 C_L 可以达到 1.2。对于黏塑性流体存在一个塑变值，在低剪切速率下 C_L 值可达 1.28。

采用 $C_L = 1.10$ (牛顿型流体)， $\delta^2 = 1.17657$ 和 $\tau_{rep} = 0.925\tau_i = 1.086\tau_\delta$ ，如果表观剪切力 τ_{rep} 以帕斯卡表示，扭矩 M 以牛顿米表示，表观剪切速率 $\dot{\gamma}_{rep}$ 和角速度 w 以弧度每秒表示，内径 r_i 以米表示，而旋转频率以每分表示，则得到式(A.5)和式(A.6)：

$$\tau_{rep} = 0.0446 \times \frac{M}{r_i^3} \quad \dots \dots \dots \text{(A.5)}$$

$$\dot{\gamma}_{rep} = 12.33w = 1.291 n \quad \dots \dots \dots \text{(A.6)}$$

A.4 其他几何结构

如果由于任何原因导致无法使用标准几何结构，也可以选择其他尺寸的测量系统。为了使用 A.2

